

Revolutionary Coating for Next Generation Technology

# YASUI SEIKI

Company profile



## 康井精機の事業内容及び会社概要

創 立：1979年

主な役員：康井義成（代表取締役会長）

草野 拓（代表取締役社長）

本社機能：神奈川県海老名市門沢橋1-5-1

従業員数：65名（単体）

資 本 金：2020万円

高精度産業用装置の製造及び販売

保有特許：183775/2023414/5265326/5198649号など



### Top message

1979年の創業より、弊社は常に「顧客満足度」・「技術」・「社員満足度」の追及を続けて参りました。

経営理念を名実ともに実現する為に、常にアンテナを張った情報収集と業務遂行及び環境整備を社員全員で日々取り組んでおります。

日本のものづくりに欠かせないコーティングの技術は各分野・市場で広く活用されております。

マイクログラビア™、スロットダイを中心とした当社独自の設計・技術をより革新し続け

お客様のご要望に沿ったオンリーワンの装置作りをこれからも続けて成長を目指し続けて行きます。

丁寧な装置作りから納入後のアフターサービスまで各専門スタッフが徹底的にお客様をサポート致します。

超薄膜塗工の領域は当社の得意とする所となり、コーティングオペレーションの高度なノウハウを要し

研究支援機関として活動する関連会社ラボ、アメリカでの弊社活動拠点及び開発支援機関として

活動するMirwec Coating、Yasui Seiki U.S.等、各グループ会社との強力なコラボレーションにより

世界中のお客様にコーティングのトータルソリューションを提供し続けて参ります。

また、ラボR&D Base内には当社ショールームを設置しておりますので是非お気軽にお立ち寄りください。

一味違う「品質」「提案」「姿勢」を必ずお見せ致します。

代表取締役社長 草野 拓



Institute\*: Ayase, Kanagawa



Factories: Omura, Nagasaki



HQ:  
Ebina, Kanagawa

Factories:  
Ebina, Kanagawa



# YASUISEIKI group locations



Precision Coating Specialists



Factory & Sales Office\*: Bloomington, IN



# オンリーワンのオーダーメイドスタイルでのコーティング装置製作

## 事業内容

多彩な工業プロセスで必要となる「精密コーティング」。康井精機はコーティングマシン製作のプロとして多くのお客様への納入実績があります。

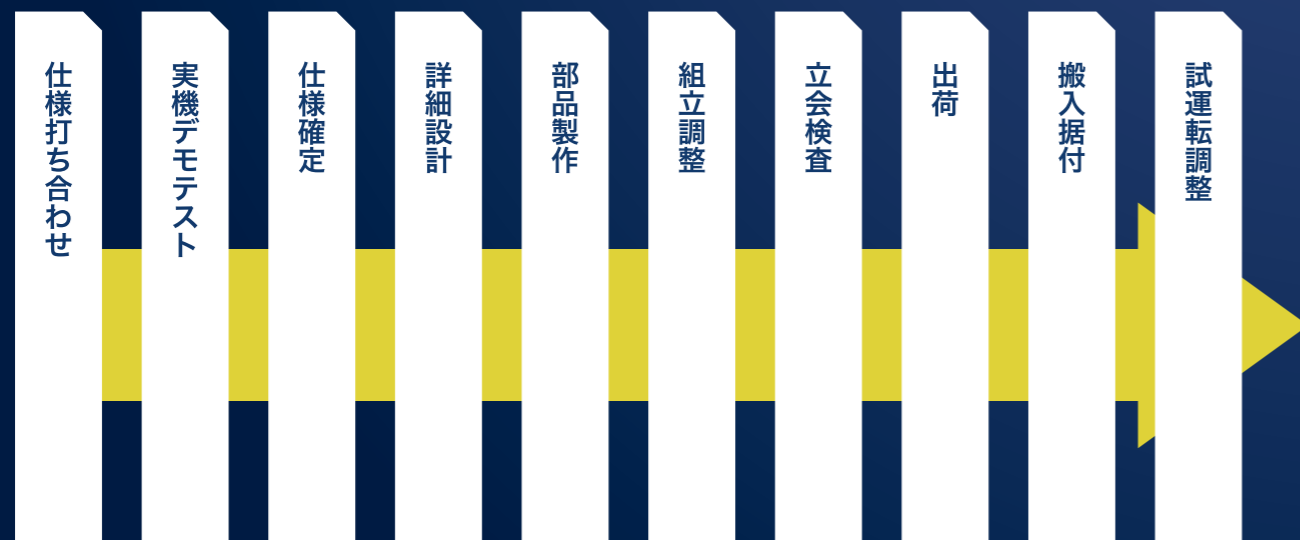
高品質・高精度のコーティングマシンをご要望にあわせて製作することでお客様のオンリーワンの商品へと繋がります。

産業用コーティングマシンのメーカーとしての知見と実績のフル活用に加えて、高い専門性を有するグループ企業と連携することでお客様に最適な装置をお届けいたします。繊細かつ丁寧なものづくりを心がけ、納入からアフターサービスまでしっかりとサポートいたします。



## 製造プロセス

テスト・デモを含めた仕様協議、部品製作、高精度の組立、お客様による適宜チェック、現地でのインストール等を各プロセスを丁寧に実施することで高性能の装置作りを実現しています。



## 康井精機の強み

### 受注生産型製作

お客様の要望や環境、予算にあわせて最適な装置を緻密なプロセスで製作しています。

### 高精度・高品質

設計思想から各部品精度、組込精度、動作精度等々を追求し常に品質向上を進めています。

### 多彩な独自技術

マイクログラビア™を始めとして、活用性汎用性の高いユニークな技術を多数有しています。

### コーティング オペレーションサポート

コーティングスペシャリスト集団「ラボ」とのコラボレーションでお客様製品の開発・生産サポートが可能です。

### 多様な提案力

多数の装置導入実績、コーティングオペレーション実績によりトータルでのお客様に有益な提案が可能です。

### 充実の アフターサービス

専門性が高くクイックに動けるメンテナンスチームを中心に改造・点検等を柔軟に対応します。

# ソリューションとアプリケーション事例

康井精機及び康井グループは  
お客様の各開発/製造ステップで最適なソリューションを提供します。

# Step

**初期検討**  
材料検討  
塗工性確認等

**試作製作**  
R2R検討  
塗工条件だし  
乾燥条件だし

**サンプル製作**  
サンプル試作  
品質改良

**量産検討**  
大量サンプル製作  
効率性検討

**生産**  
生産性・効率性向上  
安全性確保  
品質保証

**継続活用  
改良**  
メンテナンス・点検  
改造・改良

# Solution

**枚葉コーター**  
精密動作の単板コーターで  
簡易サンプル作成

**小型R2R  
テストコータ**  
狭幅での簡易R2Rテスト  
各種塗工ヘッドに対応

**R2R  
テストコータ**  
大量サンプルの作成、各種塗工ヘッド、  
乾燥方式対応、少量生産、条件追込み

**R2R  
生産用コータ**  
効率性と生産量と安全性を確保

**ラボテスト**  
各種コーティング条件出し  
(塗工方式、乾燥条件、搬送条件等々)

**ラボ開発**  
材料開発委託、コンサルティング  
サンプル品作成、評価試験等

**ラボ委託生産**  
装置導入することなく  
オフサイトでの委託生産  
徹底品質管理

**その他各種装置**  
ベースとなるコータの特殊カスタム  
スリッター、ラミネータ、カレンダー  
等のコーティング前後工程装置

## 【最終アプリケーション事例】

- ・ MLCC、LTCC、電子基板
- ・ 液晶、タッチパネル
- ・ LIB、太陽電池
- ・ 光学フィルム、保護フィルム
- ・ 特殊紙、包装材
- ・ 一般消費材、記録媒体
- ・ 建築材
- ・ ヘルスケア商品
- ・ その他工業用製品多数

## マイクログラビア™

(特許183775、2023414、3977679号等)

マイクログラビア塗工方式は康井精機が独自開発した超薄膜塗工に最適な塗工方式です。高精度の加工技術と装置組立及び継続的な品質改良で実現可能な技術です。パイオニアとして培ってきた技術により小径でたわみの無い高品質なロールが製作可能です。非常に均一な塗工面が得られ、段取り替えなどの作業性が非常に優れているという特徴も持ち合わせていることから、生産用途だけでなく開発用途としても幅広い支持を得ています。低粘度塗料に向いていますが様々な実績があります。

最大塗工長2650mm Wet1 $\mu$ m塗工実績あり

## スロットダイ

(意匠登録、特許4372886)

スロットダイ塗工方式は中～高粘度塗料の塗工に適した塗工方式です。密閉性が高い為外部からの異物混入もなく、揮発性の高い塗料にも適しています。康井精機では薄膜ダイリップ形状（特許取得技術）利用により薄膜対応も可能です。また、低粘度塗料での実績もあります。その他マニホールド形状の柔軟な変更等も対応しております。

## 乾燥炉

乾燥はコーティングにとって非常に重要なプロセスです。康井精機では独自のカウンターフロー方式・エアバー方式を中心として様々な乾燥炉の政策を行っています。当社が推奨するロールサポート方式の搬送形態はメンテナンス性や作業性に非常に優れ、お客様からは高い評価をいただいています。実機を用いて温度プロファイルの取得と改善シミュレーションを実施する環境があり、技術向上だけでなくお客様のニーズへお応えする体制とノウハウを備えています。

## ナイフ・可変アプリケータ

(特許183775、2023414、3977679号等)

当社オリジナルの可変アプリケータは、ロールtoロールの塗工工程に本機を設置し、流れてくる基材に対し塗工を行います。従来の箱型アプリケータの難点であった、手作業による膜厚のばらつきを解消し、連続した生産を可能にしています。部品構成がシンプルで他の塗工方式では対応が難しい粘度帯でも塗工ができるため、テストコータのサブ塗工ヘッドとして採用いただく実績が多いです。ナイフコータもマイクログラビアで培ったロール成形技術を活かし、高精度なナイフヘッドを製作いたします。

## 過熱水蒸気乾燥炉

(特許5265326)

R2R方式の過熱水蒸気乾燥システムが可能なのは康井精機だけです。無酸素下雰囲気や高効率の乾燥が可能です。

## アニール処理機

(特許5198649)

様々な工程で高温アニール処理（後結晶化）が求められています。国内最大級のR2R式アニール処理装置の製作実績があります。

# 装置ラインナップ

ご要望（機能、環境、費用等）と当社グループの知見を掛けあわせ最適な装置を提案します。

多機能テストコータ



生産用コータ

(Coating length size 150mm – 2900mm)



塗工ユニット（コーティングヘッド）

(MICRO GRAVURE™/Slot Die)



オールインワンモデルコータ

( $\mu$ -Coater™650,  $\mu$ -Coater™350)



枚葉式コータ

( $\beta$ -Coater™)



超小型テストコータ

(Mini Labo™)



小型カスタムテストコータ

(Mini Labo™ DX)



Machine Line Up

## 納入後も安心のアフターサービス

メンテナンス専門チームにて納入後装置の「点検」「改造」「修理」「移設」対応を行ないます。

### メンテナンス

装置はしっかりとメンテナンスを行えば長く利用可能です。

定期メンテナンスを推奨しますが、随時メンテナンスも可能な限り速やかに対応します。

実機のコンディションを確認し消耗品、廃盤品、要交換部品等の推奨を行ないます。

簡単な日常メンテナンス方法のレクチャーも行ないます。



### 改造工事

装置を使い始めると改造したくなる箇所が出てきます。

実機状況や現地状況とご要望を整理して最適なりフォームプランを提案しますので

お気軽に相談してください！



事例)

乾燥炉の増設、ターレットの増設、アキュムレータの増設、各種測定器の増設  
巻出／巻取径の拡大、AC→DC化、制御盤・タッチパネル更新、塗工部増設  
コロナ処理機増設、各ユニット更新 等々

## 康井精機ショールームを関連会社ラボ及びMIRWECFILMに設置しております。

ショールームでは康井精機製の各装置実機を見学・デモ利用可能です。

### 設置機種

#### ラボ内ショールーム

「μ-Coater™350」「Mini-Labo™」「β-Coater™」「OMDモデル」

※セラミックスラリー向け生産機 2020年設置予定

#### MIRWEC内ショールーム

「μ-Coater™350」「μ-Coater™650」「Mini-Labo™」「Mini-Labo™DX」「β-Coater™」

また、ラボ社・MIRWEC社に設置している各康井精機製装置についても、テスト利用や見学、デモ等可能となっています。



### 展示会出展

康井精機グループでは毎年国内外で各種展示会に出展を行っています。小型装置の実機展示と専門の説明員が常駐していますので是非お気軽にブースまでお越しください。  
2019年出展実績（国内3回、アメリカ5回、中国1回）



### 地域貢献活動

#### 湘南ベルマーレ スポンサーシップ

2018年度よりJリーグ湘南ベルマーレのオフィシャルスポンサーとして毎ホームゲームにてスタジアムに康井精機バナーを掲載しております。その他地域発展の為に様々な活動を行なっております。



©1993 SHONAN BELLMARE CO.,LTD.  
©1993 SHONAN.BM

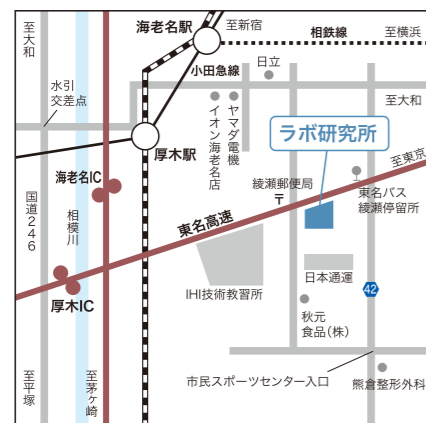
## 株式会社ラボ

コーティングのスペシャリスト「ラボ社」はバラエティに富んだ康井精機製コーターを設置し、テスト、開発、生産まで全ての製品開発プロセスのサポートを行なう事が可能です。

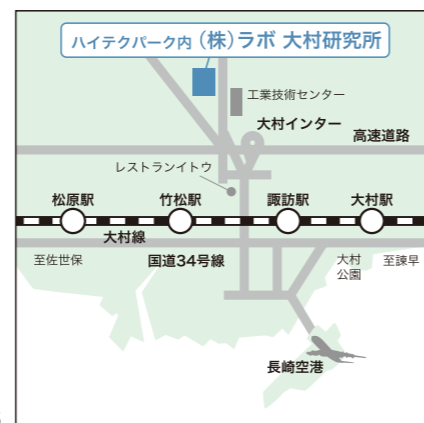
各種の知見と経験があるスタッフが様々なオペレーション・アドバイス・コンサルティングを提供します。

綾瀬研究所では小型・中型コータを4台所有し、大村研究所では大型コータ1台小型中型コータを2台、ユニークなアニール処理機や過熱水蒸気乾燥炉等も設置しております。

ラボ社を利用することで、お客様が要望する仕様に沿った装置作りが可能となります。



**【綾瀬研究所】**  
〒252-1121  
神奈川県綾瀬市  
小園717-13  
電話:0467-70-8288



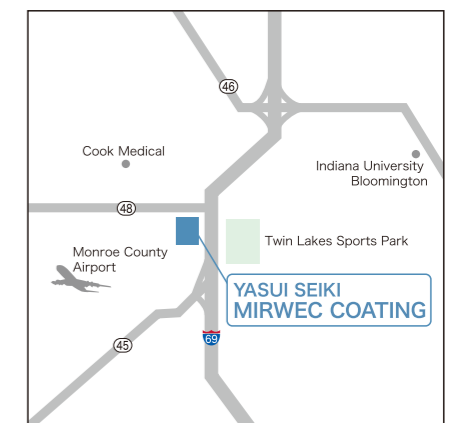
**【大村研究所】**  
〒856-0022  
長崎県大村市  
雄ヶ原町1313-69  
電話:0957-49-6015

## MIRWECFILM, Inc.

アメリカでのコーティング（テスト・生産等）が可能な「MIRWEC」康井精機製の小型中型コータを計4台所有しています。

アメリカ企業はもちろん、世界各国お客様にご利用頂いております。日本企業様向けでもアメリカでの製品開発や生産をしたい場合にはMIRWECでのコーティングサービス利用が最適です。日本人コーティングスペシャリストも常駐しておりラボ社と同様の様々なオペレーションやアドバイス提供が可能です。

事例) LIB部材開発、LIB部材生産検討、ラベル生産、フォトレジスト塗工委託生産、光学フィルム開発、光学フィルム生産、液晶部材開発 等々







**046-238-0160**  
**info@yasuiseiki.co.jp**  
**www.yasuiseiki.co.jp**